

省力化軌道用 高強度速硬性無収縮グラウト材

RWG-N

概要

ポルトランドセメント、速硬材、混和材料、凝結調整剤、骨材をプレミックスした製品です。

形態	プレミックスモルタル
荷姿	25kg / 袋



特長

混練作業が簡単

プレミックス製品ですので、水と練り混ぜるだけで所要のグラウトができます。

優れた流動性

混練直後から硬化直前まで優れた流動性を保ちます。

強度の発現が速やか

注入後2時間で10N/mm²以上の強度が得られます。

優れた浸透性

無振動の自然流下でも90%以上の充填率が得られます。

優れた耐久性

物性は長期にわたって安定しており、耐久性、耐候性に優れています。



※防振まくらぎとRWG-Nを使用した省力化軌道の施工例

用途

- ・省力化軌道工法用グラウト（防振まくらぎと併用）
- ・各種グラウト工事

標準配合

	RWG-N	水	練上り量	水 / RWG-N
1袋あたり	25kg	5.5kg	14.4ℓ	22%
1m ³ あたり	1,740kg (69.6袋)	383kg	1,000ℓ	

※ミキサの性能などで練上りの状態が異なりますので、水量は「RWG-N」1袋にたいして5.0kg～6.0kgの範囲で調整してください。

性能

物性例

*試験温度：20℃

項目		試験結果		社内基準	試験方法
		グラウト材	バラスト注入体*		
流動性 (J ₁₄ 漏斗：秒)		3.8	—	4 ± 1	JSCE-F541
可使時間 (分)		35	—	20 以上	
ブリーディング率 (%)		0.0	—	1 以下	JIS A 1123
圧縮強度 (N/mm ²)	材齢 2 時間	19.3	13.1	10 以上	JIS A 1108
	材齢 7 日	41.4	27.5	—	
	材齢 28 日	53.1	36.8	—	

注) 試験データは 20℃環境下の室内で行っているため、現場の条件等により性能が多少変化することがあります。

※ 空隙率 48%のバラスト中に注入した試験体

⚠ 練混ぜ上の注意

- ミキサは、練混ぜ性能の良好な高速グラウトミキサ等を使用してください。
- 練混ぜ量が少量の場合はハンドミキサも使用できますが、アルミ製の羽根は使用しないでください。
- 練混ぜ水は、水道水をご使用ください。
- 練混ぜの際は、所定量の水を投入した後、攪拌しながら「RWG-N」を投入してください。
- コンシステンシーは、気温、材料温度、水温、ミキサの型式等により変化しますので、必ず現場で試験練りを行い、良好な施工性が得られるように水量を調整してください。

⚠ 使用上の注意

- セメントは水や汗・涙などの水分と接触すると強いアルカリ性を示します。取扱いの際には、保護メガネ、防塵マスク、ゴム手袋などを着用し、目や鼻、口などに入ったり皮膚に付着しないように注意してください。
- 誤って目や鼻、口などに入ったり、皮膚に異常を感じた場合は、直ちに多量の水道水で洗浄し、速やかに専門医の診察を受けてください。
- 雨露のかからない湿気の少ない場所に保管してください。
- 材料や使用済みの空袋を廃棄する場合は、許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。自然界への投棄は絶対にしないでください。

三菱マテリアル株式会社

セメント事業カンパニー 高性能製品グループ

〒100-8117 東京都千代田区大手町 1-3-2 経団連会館 11 階

TEL 03-5252-5331 FAX 03-5252-5347

大阪営業所 TEL 06-4950-6050 FAX 06-6409-0784

九州営業所 TEL 092-717-2681 FAX 092-717-2690

<http://www.mmc.co.jp/>

お問い合わせ、ご用命は、

※ここに記載された事項は、標準的な試験法に準拠した弊社の実験データにもとづくものでありますが、多岐にわたる条件下での実際の現場結果を確実に保証するものではありません。

※記載製品に関する性能、仕様、荷姿等は予告無く変更する場合があります。予めご了承ください。